



物性表

产品种类: PP0

产品型号: SN-GF10

产品特性及应用:

适用于流体工程应用, 包括泵壳和叶轮、阀门组件等。

因工程塑料的性能每批都存在细微差异, 客户用料时应取小样打板测试确认。

性能	Property	测试标准 ASTM	测试条件 Test Condition	单位 Unit	测试值 Test Value
1、机械性能 Mechanical					
缺口冲击强度		D256	1/8. 23°C	J/m	120
Izod Notched Impact Strength					
无缺口冲击强度		D648		J/m	/
Izod Impact, unnotched, 23°					
拉伸强度	Tensile	D638	50mm/min	Mpa	51
Strength					
断裂伸长率	Elongation	D638	50mm/min	%	4.8
at Break					
弯曲强度	Flexural	D790	2.8mm/min	Mpa	119
Strength					
弯曲模量	Flexural	D790	2.8mm/min	Mpa	3100
Modulus					
2、热性能 Thermal					
热变形温度	heat	D648	0.45Mpa	°C	125
deflection temperature					
3、其它 Others					
玻纤含量		IS03451		%	10
Glass flber content					
熔融指数	Melt	D1238	280°C/ 5Kg	g/10min	15
Flow Index					
成型收缩率	Mold	D955		%	0.4-0.8
Shrinkage					
密度		D792	23°C	g/cm ³	1.16
Density					
阻燃性能		UL94	1.6mm	Class	V1
flammability					
灼热丝				°C	/
4、加工工艺 Processing					
干燥温度	Drying			°C	90-130
Temperature					
干燥时间	Drying			H	2-4
Time					
料筒温度	Cylinder			°C	250-280
Temperature					
模具温度	Mold			°C	80-110
Temperature					

*以上数值是根据实验标准测定的代表值。因为本资料是根据本公司实验数据所作成, 所以这些数据未必适用各种不同的条件, 最终还请客户自行作出判断。上述所列的仅是产品的基本信息而不是产品规格。